

Protop 1000

Protop 1000

11-08-2026 / V 1

Açıklama

Protop 1000, iki bileşenli, solventsiz, epoksi esaslı ve şeffaf bir bağlayıcıdır.



Özellikler ve Faydalar

- Mineral yüzeylere iyi yapışma
- Dolgu maddesi içermeyen, düşük viskoziteli formül

Kullanım Amacı

Mineral (beton) yüzeyler için etkili bir astar ve onarım harcı hazırlamada evrensel bir bağlayıcı olarak kullanılır.

Not: Onarım şapı bağlayıcısı olarak kullanıldığında, maksimum uygulama kalınlığı olan 5 mm aşılmamalıdır.

Ambalajlama

Ürün, A+B şeklinde aşağıdaki ambalajlarla teslim edilir:

- 15 kg'lık birim (13,6 litre) - A Bileşeni: 10,7 kg, B Bileşeni: 4,3 kg
- 22,3 kg'lık birim (20,3 litre) - A Bileşeni: 15,9 kg, B Bileşeni: 6,4 kg
- 560 kg'lık birim (509 litre) - A Bileşeni: 400 (2x200) kg, B Bileşeni: 160 kg
- 1400 kg'lık birim (1272 litre) - A Bileşeni: 1000 kg, B Bileşeni: 400 (2x200) kg
- 2800 kg'lık birim (2545 litre) - A Bileşeni: 2000 (2x1000) kg, B Bileşeni: 800 kg

A Bileşeni = Protop 1000 A

B Bileşeni = Protop 1000 B

Mevcut renk

Berrak

Raf ömrü

Orijinal, açılmamış ambalajında saklandığında, üretim tarihinden (ambalaj üzerindeki) itibaren 24 ay.

Protop 1000

Depolamak

+5 °C ila +40 °C sıcaklık aralığında, açılmamış orijinal ambalajlarında ve kuru bir ortamda saklayın. Donmaktan, doğrudan güneş ışığından, nemden ve kirlenici maddelerin girişinden koruyun.

Sertifikalar

EN 13813 uyarınca CE (tam bir sistemin parçası olarak kullanıldığında)

Teknik Bilgiler

Görünüm	A: Berrak sıvı B: Berrak sıvı	
Karıştırma Oranları	A / B	Ağırlıkça 2,5 / 1 Hacimce 2,3 / 1
Karışık Yoğunluk	EN ISO 2811	~1.~1 kg/dm ³
Viskozite	ISO 2811-1	~230 mPas (@750 RPM, in +25 °C)
Katı İçerik	[%]	~100 %
+20°C'nde Kap Ömrü		~30 dk
+20°C'nde Kurlenme Süresi		Dokunma kuruluğu: 5 saat sonra Hafif yaya trafiği: 18 saat sonra Tam kurlenme: 5-7 gün sonra
Palto		18 - 24 saat
Kurlenmiş Ürün ne İlişkin Teknik Bilgiler		
Yüzey ne Yapışma	EN 1542	≥ 2 MPa
Uygulama Koşulları Değer		
Ortam Sıcaklık Aralığı Değer		+15 °C - +25 °C
Yüzey Sıcaklık Aralığı Değer		+15 °C - +25 °C
Ortam Bağıl Nem		< 75 %
Yüzey Bağıl Nem		< %5 (TRAMEX ölçeği veya %85 Bağıl Nem BS 8203)

Başvuru Koşulları - Ek

Malzemenin en iyi uygulama performansını sağlamak için, uygulamadan önce kapların en az 24 saat boyunca +15 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda bekletilmesi (koşullandırılması) önerilir.

Belirtilen bu sıcaklık aralığında reçine akışkanlığı en iyi uygulama sonucu için optimize edilir ve öngörülen malzeme sarfiyatı değerleri korunabilir.

Uygulama ve ürünün ilk kurlenme aşaması sırasında, yüzey sıcaklığının çiğlenme noktası sıcaklığından en az 3 °C daha yüksek olması gerekmektedir.

Uygulamayı takip eden ilk 24 saat boyunca ortam sıcaklığının +5 °C'nin altına düşmesine izin vermeyin.

Kurlenmenin erken aşamalarında yüksek nem, yüzeyde beyazlaşmaya ve matlaşmaya (çiçeklenme/buğulanma) neden olabilir.

Yüzey Hazırlığı

Zemin yüzeyi kuru, temiz ve uygulanan kaplamaların yapışma mukavemetini azaltabilecek şerbet tabakası (laitance) veya diğer kirlenicilerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey; bilyeli kumlama, taşlama, frezeleme vb. gibi mekanik yöntemlerle hazırlanmalıdır. Zemin kaplaması uygulamasına geçilmeden önce tüm çatlaklar ve zemin hasarları onarılmalıdır.

Zemin yüzeyine ve diğer uygulama koşullarına ilişkin ayrıntılı gereklilikler, "Flowcrete Zemin Sistemleri için Zemin Yüzeyi Gereklilikleri" dokümanında yer almaktadır.

Teknik Veri Sayfası

Protop 1000

Hazırlık

Çalışma koşulları:

Ortam sıcaklığı aralığı: +15 °C - +25 °C

Sıcaklık aralığı

Karıştırma

B Bileşenini eklemekten önce A Bileşenini karıştırın. B Bileşenini dikkatlice A Bileşeninin içine boşaltın. Düşük devirli bir karıştırıcı ve helezon uç kullanarak, hava kabarcığı oluşmamasına dikkat ederek malzemeyi iyice karıştırın. Son olarak, uygulamadan önce malzemeyi başka bir kaba aktarın ve bir dakika daha karıştırın.

Daha fazla bilgi için Teknik Departmanımızla iletişime geçin.

Uygulama

Karıştırılmış malzemeyi yüzeye şeritler halinde dökün ve kauçuk bir çekçek ile yayın; ardından orta tüylü, naylon bir boya rulosu kullanarak yüzeyi düzeltin.

Kürlenmiş katmanın kesintisiz olduğundan, üzerinde kuru bölgeler veya iğne deliği benzeri boşluklar bulunmadığından emin olun.

Gözenekli yüzeyler, birden fazla astar katı uygulanmasını gerektirebilir.

Henüz kürlenmemiş taze malzemenin üzerine kuvars kumu serpilebilir; daha fazla ayrıntı için ilgili Sistem Spesifikasyonuna bakınız.

Kapsam

Kat başına ~0,30~0,50 kg/m² (yüzey gözenekliliğine bağlı olarak)

Alet Temizleme

Kürlenmemiş malzeme çözücü (aseton, ksilen) kullanılarak temizlenebilir; kürlenmiş kalıntılar ise yalnızca mekanik yollarla uzaklaştırılabilir.

Lütfen aklınızda bulundurun

Bu belgede, ürünün kullanımına, depolanmasına ve işletimine ilişkin teknik veriler, tavsiyeler ve talimatlar yer almaktadır.

Garanti

Tremco CPG, tüm ürünlerin kusursuz olduğunu garanti eder ve kusurlu olduğu kanıtlanan malzemeleri değiştirir; ancak renk görünümü konusunda herhangi bir garanti vermez. Burada yer alan bilgi ve tavsiyelerin doğru ve güvenilir olduğuna Tremco CPG tarafından kabul edilmektedir.

Teknik Servis

Uygulama konusunda özel teknik destek sağlamak için Romanya'daki Tremco CPG ile +90 (0212) 438 44 66 numaralı telefonda veya aşağıdaki e-postayla iletişime geçin:

Teknik Veri Sayfası

Protop 1000